

Compresores Booster

Presiones hasta 650 psig
Capacidades hasta 629 cfm



Aplicaciones

Aplicaciones booster

Los sistemas de aire comprimido en facilidades industriales y comerciales son generalmente diseñados para presiones de 90 a 100 psig. Sin embargo, existen aplicaciones especiales como el moldeado, imprentas y sistemas para prueba de fugas que requieren de mayores presiones.

Los Compresores Booster de Kaeser incrementan la presión de sistemas hasta a 580 psig. Los Compresores Booster Extra Presión (EP) incrementan la presión de sistemas hasta a 650 psig. Estas confiables unidades son compactas, silenciosas, y ofrecen una alternativa económica a comparación al diseño de un sistema principal de aire comprimido de alta presión. Simplemente instale un Compresor Booster Kaeser para incrementar la presión del aire comprimido existente en el punto necesario.

Operación Booster

Aire comprimido del sistema principal es entubado al compresor booster. Utilizar aire precomprimido es más económico que comenzar con aire ambiente. Con una alta eficiencia volumétrica, el compresor booster comprime el aire hasta alcanzar la presión deseada. Este sistema de dos etapas es ideal y económico para muchas aplicaciones donde solamente se requiere de cantidades moderadas de aire de alta presión.

Kaeser posee la tecnología y la habilidad para diseñar un sistema de aire comprimido ajustado específicamente a su aplicación.



Pruebas de Tuberías



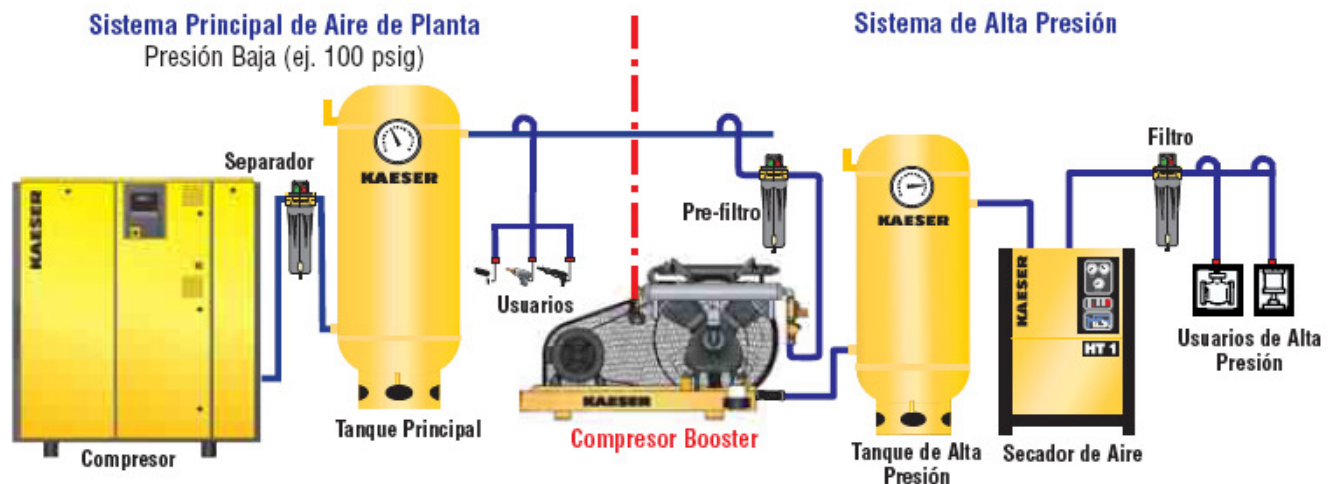
Pruebas de Turbinas



Producción de Botellas PET

Los compresores Booster EP de Kaeser son perfectamente apropiados para la producción de botellas PET, que requiere de hasta 600 psig. Estos nuevos modelos también son ideales para aplicaciones como pruebas de turbinas o pruebas de tubería

Esquema de Instalación con Compresor Booster



NOTA: Todos los componentes tienen que ser dimensionados apropiadamente. El esquema no muestra accesorios recomendados como secuenciadores, drenajes, controladores de flujo, o sistemas de tratamiento de condensados.

Compresor Booster



- El compresor booster y el motor están montados sobre una base e incluye montajes antivibratorios
- Manguera de descarga de alta presión con válvula de retención para conexión flexible al sistema
- Filtro de admisión al Booster con drenaje automático
- Pistón enfriado por aire, con diseño de carrera corta y de baja velocidad para extender la vida de servicio
- Cabezas de cilindro de aluminio, tubería y/o postenfriador de cobre con aletas para optimizar la disipación de calor
- Amplia rueda libre que también sirve de ventilador
- Panel de control separado para monitoreo remoto

Características Estándar

Controles

- Luz indicadora de funcionamiento
- Parada por bajo nivel de aceite
- Parada por alta temperatura de aire de descarga
- Arrancador de motor con protección de sobrecarga
- Contador de horas de servicio
- Válvula solenoide automática, provee arranque en vacío
- Válvula solenoide para cerrar el paso de aire de entrada al booster al parar la unidad
- Conmutador de presión de aire que controla el compresor booster
- Conmutador de tiempo en vacío que para a la unidad después de un tiempo predeterminado para ahorrar energía

1 Tensionador de correas

Tensionador de correas de base deslizante simplifica el ajuste de la tensión de las correas y evita la desalineación.



2 Placas de base sólidas

Placas de base sólidas.



Componentes de alta calidad

Componentes de alta calidad con experiencia en ingeniería de más de 80 años.



Motor Eléctrico

- 3600 rpm
- 230/460 V, 3 fases, 60 Hz con arrancador directo
- TEFC, con aislamiento clase F
- Motor de alta eficiencia, cumple con normas EPart

Sistema de Seguridad Kaeser Control

- Kaeser Control con 5 indicadores LED
- Indicadores luminosos que señalan sobrecarga del motor, alta temperatura de aire de descarga, y bajo nivel de aceite
- La unidad se para inmediatamente si ocurre una falla
- Válvula de alivio con certificación ASME
- Interruptor de parada de emergencia

Accesorios Opcionales

- Manómetro de alta presión
- Manguera de admisión de alta presión
- Otros voltajes de motor
- Cabina acústica que reduce el nivel sonoro en 15 dB(A)
- Arrancador automáticos Estrella-Delta

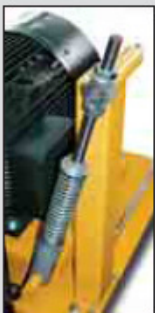
Compresor Booster EP



- 100% ciclo de trabajo, circulación de aceite presurizada, y enfriamiento de cilindro intensivo
- El compresor booster y el motor están montados sobre una base e incluye montajes antivibratorios
- Lubricante sintético de marca extiende los intervalos de cambios de aceite a cada 2000 horas
- Baja temperatura de aproximación del aire comprimido en unidades enfriadas por aire: 5° a 11°F
- Manguera de descarga de alta presión con válvula de retención para conexión flexible al sistema
- Filtro de admisión al Booster con drenaje automático
- Pistón enfriado por aire, con diseño de carrera corta y de baja velocidad para extender la vida de servicio
- Amplia rueda libre que también sirve de ventilador
- Termistor PTC para protección de cada cilindro
- Parada por baja presión de aceite
- Parada por alta temperatura de descarga

1 Tensionamiento automático de correas

Acoplamiento por medio de poleas y correas



con sistema de tensionamiento automático para optimizar la transferencia de potencia y prolongar la vida útil de las correas.

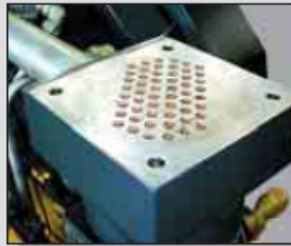
2 Panel de instrumentación (compresores Booster EP solamente)

Panel de instrumentación con indicadores de temperatura del aire, presión de aceite, presión de entrada y de salida.



3 Postenfriador enfriado por agua

Postenfriador enfriado por agua que provee baja temperatura de salida (temperatura de aproximación de aproximadamente de 5° a 11°F);



postenfriadores enfriados por aire también están disponibles para modelos N753-G - N2001-G.

Boosters máxima capacidad de descarga de 580 psig*

Modelo	Cilindros	Desplazamiento (cfm)	Velocidad Compresor (rpm)	Presión de Entrada (psig)	Presión de Descarga Máx (psig)	Motor (hp)	Entrega de aire libre en CFM a varias presiones de salida					Dimensiones Máx La x An x Al (pulg.)	Peso Máx (lb.)
							215 psig	290 psig	360 psig	500 psig	580 psig		
N 60-G	1	2.12	1040	75	360	3	10.2	9.9	9.9	—	—	51 x 36¼ x 21	121
				110	500	3	15.2	14.8	14.1	13.8	—		
				145	500	3	—	19.8	19.1	18.4	—		
				190	500	3	—	25.8	25.1	24.4	—		
N 153-G	2	5.3	660	75	215	3	24.4	18.7	16.2	—	—	55½ x 28 x 31½	441
				75	360	5							
				110	215	3	38.1	32.1	28.6	24.0	—		
				110	500	5	49.4	45.9	42.4	35.3	32.8		
				145	215	3							
				145	580	5	—	63.6	56.5	49.4	45.9		



N 60-G — N 153-G, air-cooled



N 253-G — N 502-G, air-cooled

Boosters máxima capacidad de descarga de 650 psig*

Modelo	Cilindros	Desplazamiento (cfm)	Velocidad Compresor (rpm)	Presión de Entrada (psig)	Presión de Descarga Máx. (psig)	Motor (hp)	Entrega de aire libre en CFM a varias presiones de salida					Dimensiones Máx. La x An x Al (pulg.)	Peso Máx (lb.)
							290 psig	360 psig	500 psig	580 psig	650 psig		
N 253-G**	2	9	1120	75	360	10	41	37	—	—	—	air-cooled aftercooler 55½ x 28 x 31½	530
				110	290	10	55	51	50	—	—		
				110	500	15							
				145	290	10	85	81	75	72	68		
				145	650	15	112	107	100	100	96		
190	290	10											
190	650	15	—	—	—	—	—						
N 351-G**	2	12	910	75	360	15	58	55	—	—	—	air-cooled aftercooler 55 x 28 x 31½	529
				110	360	15	91	88	83	—	—		
				110	500	20							
				145	360	15	129	125	116	113	106		
				145	650	20	177	173	155	152	148		
190	360	15											
190	650	20	—	—	—	—	—						
N 502-G**	2	18	970	75	360	15	77	71	—	—	—	air-cooled aftercooler 61½ x 34¼ x 39½	1014
				110	360	15	119	114	103	—	—		
				110	500	20							
				145	360	15	162	156	145	140	134		
				145	650	20	216	201	191	185	180		
190	360	15											
190	650	25	—	—	—	—	—						

Compresores Booster EP, máxima presión de descarga de 650 psig*

Modelo	Cilindros	Desplazamiento (cfm)	Velocidad Compresor (rpm)	Presión de Entrada (psig)	Presión de Descarga Máx. (psig)	Motor (hp)	Entrega de aire libre en CFM a varias presiones de salida					Dimensiones Máx. La x An x Al (pulg.)	Peso Máx (lb.)			
							290 psig	360 psig	500 psig	580 psig	650 psig					
N 753-G	3	37	1300	75	360	30	180	167	—	—	—	water-cooled aftercooler 78 x 40 ¹ / ₄ x 40 ¹ / ₄	2094			
		37	1300		110		290	30	278	252	212			245	—	
		35	1230				360									30
		37	1080	145	500	40	378	328	329	297	270			air-cooled aftercooler 109 ³ / ₄ x 39 ³ / ₄ x 41	2205	
		37	1300		290											30
		33	1170		360											30
		35	1250	500	40											
		33	1170	580	40											
		31	1100	650	40											
		37	1300	190	290	30	487	466	431	378	345					
		37	1300		360							40				
		34	1210		500							40				
		31	1100		580							40				
29	1040	650	40													
N 1100-G	3	53	1300	75	360	40	259	241	—	—	—	water-cooled aftercooler 78 ¹ / ₂ x 39 x 40 ¹ / ₄	2094			
		53	1300		110		290	40	401	380	327			—	—	
		53	1300				360									50
		46	1140	145	500	50	533	524	400	371	340			air-cooled aftercooler 109 ¹ / ₂ x 40 ¹ / ₄ x 39 ³ / ₄	3645	
		53	1300		290											40
		53	1300		360											50
		42	1040	190	500	50	652	580	527	437	428					
		40	990		580							50				
		38	940		650							50				
		53	1300		290							40				
		44	1100		360							50				
		42	1030	190	500	50	652	580	527	437	428					
		35	870		580							50				
35	870	650	50													
N 1400-G	3	53	1300	110	500	60	—	—	373	—	—	water-cooled aftercooler 78 ³ / ₄ x 39 x 40 ¹ / ₄	2425			
		53	1300		145		500	60	—	—	501			438	412	
		47	1170				580									
		46	1140	190	650	50	—	685	640	553	506	air-cooled aftercooler 109 ¹ / ₂ x 40 ¹ / ₄ x 39 ³ / ₄	2866			
		51	1250		500											
		44	1100		580											
42	1030	650														
N 2001-G	3	76	1040	75	290	50	371	319	—	—	—	water-cooled aftercooler 78 x 38 ¹ / ₄ x 41	2205			
		67	920		110		360	50	473	392	—			—	—	
		64	870				290									
		53	720	145	360	50	632	544	—	—	—			air-cooled aftercooler 109 ³ / ₄ x 39 ³ / ₄ x 41	2491	
		64	870		290											
		53	720		360											
		56	760	190	290	50	731	682	—	—	—					
		53	720		290											

Todos los estos modelos también están disponibles con postenfriadores enfriados por agua. Favor consultar a la fabrica por rendimiento, diagramas dimensionales, y otros datos técnicos.

Especificaciones sujetas a cambios sin previo aviso.

KAESER COMPRESORES

Construidos para toda la vida.™

Oficinas Principales:

Kaeser Compresores de México S. de R.L de C.V.
Calle 2 No. 123 Parque Industrial Jurica
76100 Querétaro, Qro México
Tel. (52) 442-218-6448
Fax. (52) 442-218-6449
e-mail. sales.mexico@kaeser.com
website. www.kaeser.com.mx

Kaeser
Manufacturing
Plants Certified:



Los especialistas en Aire Comprimido

Con más de 85 años de experiencia, Kaeser es el especialista en sistemas de aire. Los 100.000 metros cuadrados de nuestras modernas instalaciones nos permiten disponer permanentemente de un amplio inventario. Con centros de servicio a nivel nacional y la garantía para entregar repuestos de forma inmediata las 24 horas del día, los clientes de Kaeser pueden estar seguros de contar con el mejor servicio post-venta que brinda el mercado. El compromiso de Kaeser es suministrar sistemas de aire comprimido de la mejor calidad para aplicaciones con requerimientos específicos.