

Compresores Booster

Presiones hasta 650 psig
Capacidades hasta 629 cfm



Aplicaciones

Aplicaciones booster

Los sistemas de aire comprimido en facilidades industriales y comerciales son generalmente diseñados para presiones de 90 a 100 psig. Sin embargo, existen aplicaciones especiales como el moldeado, imprentas y sistemas para prueba de fugas que requieren de mayores presiones.

Los Compresores Booster de Kaeser incrementan la presión de sistemas hasta a 580 psig. Los Compresores Booster Extra Presión (EP) incrementan la presión de sistemas hasta a 650 psig. Estas confiables unidades son compactas, silenciosas, y ofrecen una alternativa económica a comparación al diseño de un sistema principal de aire comprimido de alta presión. Simplemente instale un Compresor Booster Kaeser para incrementar la presión del aire comprimido existente en el punto necesario.

Operación Booster

Aire comprimido del sistema principal es entubado al compresor booster. Utilizar aire precomprimido es más económico que comenzar con aire ambiente. Con una alta eficiencia volumétrica, el compresor booster comprime el aire hasta alcanzar la presión deseada. Este sistema de dos etapas es ideal y económico para muchas aplicaciones donde solamente se requiere de cantidades moderadas de aire de alta presión.

Kaeser posee la tecnología y la habilidad para diseñar un sistema de aire comprimido ajustado específicamente a su aplicación.



Pruebas de Tuberías



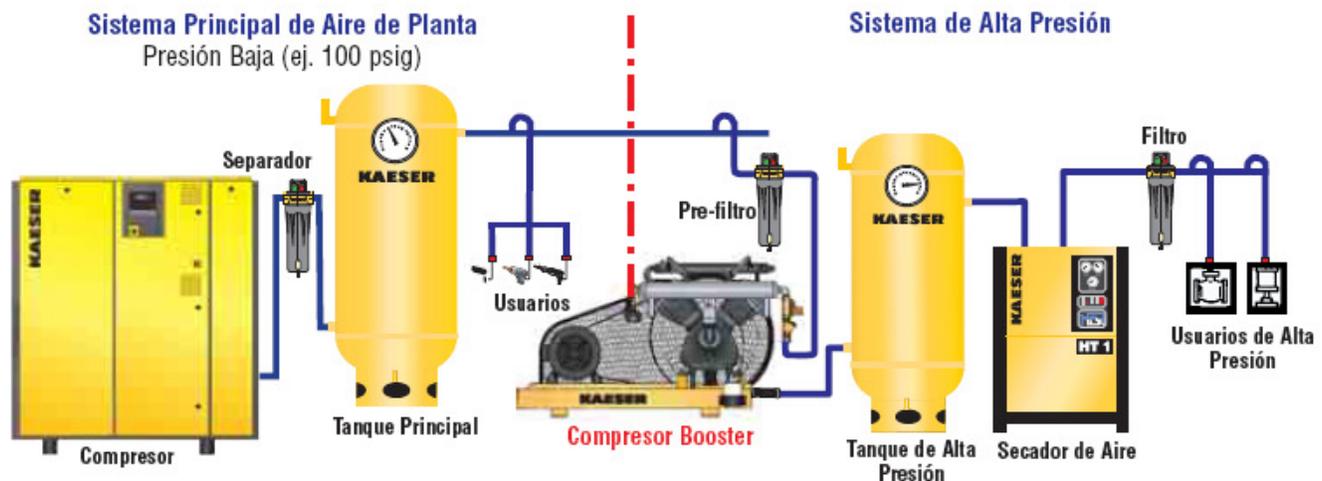
Pruebas de Turbinas



Producción de Botellas PET

Los compresores Booster EP de Kaeser son perfectamente apropiados para la producción de botellas PET, que requiere de hasta 600 psig. Estos nuevos modelos también son ideales para aplicaciones como pruebas de turbinas o pruebas de tubería

Esquema de Instalación con Compresor Booster



NOTA: Todos los componentes tienen que ser dimensionados apropiadamente. El esquema no muestra accesorios recomendados como secuenciadores, drenajes, controladores de flujo, o sistemas de tratamiento de condensados.

Compresor Booster



- El compresor booster y el motor están montados sobre una base e incluye montajes antivibratorios
- Manguera de descarga de alta presión con válvula de retención para conexión flexible al sistema
- Filtro de admisión al Booster con drenaje automático
- Pistón enfriado por aire, con diseño de carrera corta y de baja velocidad para extender la vida de servicio
- Cabezas de cilindro de aluminio, tubería y/o postenfriador de cobre con aletas para optimizar la disipación de calor
- Amplia rueda libre que también sirve de ventilador
- Panel de control separado para monitoreo remoto

Características Estándar

Controles

- Luz indicadora de funcionamiento
- Parada por bajo nivel de aceite
- Parada por alta temperatura de aire de descarga
- Arrancador de motor con protección de sobrecarga
- Contador de horas de servicio
- Válvula solenoide automática, provee arranque en vacío
- Válvula solenoide para cerrar el paso de aire de entrada al booster al parar la unidad
- Conmutador de presión de aire que controla el compresor booster
- Conmutador de tiempo en vacío que para a la unidad después de un tiempo predeterminado para ahorrar energía

1 Tensionador de correas

Tensionador de correas de base deslizante simplifica el ajuste de la tensión de las correas y evita la desalineación.



2 Placas de base sólidas

Placas de base sólidas.



Componentes de alta calidad

Componentes de alta calidad con experiencia en ingeniería de más de 80 años.



Motor Eléctrico

- 3600 rpm
- 230/460 V, 3 fases, 60 Hz con arrancador directo
- TEFC, con aislamiento clase F
- Motor de alta eficiencia, cumple con normas EPart

Sistema de Seguridad Kaeser Control

- Kaeser Control con 5 indicadores LED
- Indicadores luminosos que señalan sobrecarga del motor, alta temperatura de aire de descarga, y bajo nivel de aceite
- La unidad se para inmediatamente si ocurre una falla
- Válvula de alivio con certificación ASME
- Interruptor de parada de emergencia

Accesorios Opcionales

- Manómetro de alta presión
- Manguera de admisión de alta presión
- Otros voltajes de motor
- Cabina acústica que reduce el nivel sonoro en 15 dB(A)
- Arrancador automáticos Estrella-Delta

Compresor Booster EP



- 100% ciclo de trabajo, circulación de aceite presurizada, y enfriamiento de cilindro intensivo
- El compresor booster y el motor están montados sobre una base e incluye montajes antivibratorios
- Lubricante sintético de marca extiende los intervalos de cambios de aceite a cada 2000 horas
- Baja temperatura de aproximación del aire comprimido en unidades enfriadas por aire: 5° a 11°F
- Manguera de descarga de alta presión con válvula de retención para conexión flexible al sistema
- Filtro de admisión al Booster con drenaje automático
- Pistón enfriado por aire, con diseño de carrera corta y de baja velocidad para extender la vida de servicio
- Amplia rueda libre que también sirve de ventilador
- Termistor PTC para protección de cada cilindro
- Parada por baja presión de aceite
- Parada por alta temperatura de descarga

1 Tensionamiento automático de correas

Acoplamiento por medio de poleas y correas



con sistema de tensionamiento automático para optimizar la transferencia de potencia y prolongar la vida útil de las correas.

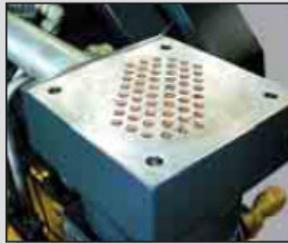
2 Panel de instrumentación (compresores Booster EP solamente)

Panel de instrumentación con indicadores de temperatura del aire, presión de aceite, presión de entrada y de salida.



3 Postenfriador enfriado por agua

Postenfriador enfriado por agua que provee baja temperatura de salida (temperatura de aproximación de aproximadamente de 5° a 11°F);



postenfriadores enfriados por aire también están disponibles para modelos N753-G - N2001-G.

Boosters máxima capacidad de descarga de 580 psig*

Modelo	Cilindros	Desplazamiento (cfm)	Velocidad Compresor (rpm)	Presión de Entrada (psig)	Presión de Descarga Máx (psig)	Motor (hp)	Entrega de aire libre en CFM a varias presiones de salida					Dimensiones Máx La x An x Al (pulg.)	Peso Máx (lb.)
							215 psig	290 psig	360 psig	500 psig	580 psig		
N 60-G	1	2.12	1040	75	360	3	10.2	9.9	9.9	—	—	51 x 36¼ x 21	121
				110	500	3	15.2	14.8	14.1	13.8	—		
				145	500	3	—	19.8	19.1	18.4	—		
				190	500	3	—	25.8	25.1	24.4	—		
N 153-G	2	5.3	660	75	215	3	24.4	18.7	16.2	—	—	55½ x 28 x 31½	441
				75	360	5							
				110	215	3	38.1	32.1	28.6	24.0	—		
				110	500	5	49.4	45.9	42.4	35.3	32.8		
				145	215	3							
				145	580	5	—	63.6	56.5	49.4	45.9		



N 60-G — N 153-G, air-cooled



N 253-G — N 502-G, air-cooled

Boosters máxima capacidad de descarga de 650 psig*

Modelo	Cilindros	Desplazamiento (cfm)	Velocidad Compresor (rpm)	Presión de Entrada (psig)	Presión de Descarga Máx. (psig)	Motor (hp)	Entrega de aire libre en CFM a varias presiones de salida					Dimensiones Máx. La x An x Al (pulg.)	Peso Máx (lb.)
							290 psig	360 psig	500 psig	580 psig	650 psig		
N 253-G**	2	9	1120	75	360	10	41	37	—	—	—	air-cooled aftercooler 55½ x 28 x 31½	530
				110	290	10	55	51	50	—	—		
				110	500	15							
				145	290	10	85	81	75	72	68		
				145	650	15	112	107	100	100	96		
190	290	10											
190	650	15	—	—	—	—	—						
N 351-G**	2	12	910	75	360	15	58	55	—	—	—	air-cooled aftercooler 55 x 28 x 31½	529
				110	360	15	91	88	83	—	—		
				110	500	20							
				145	360	15	129	125	116	113	106		
				145	650	20	177	173	155	152	148		
190	360	15											
190	650	20	—	—	—	—	—						
N 502-G**	2	18	970	75	360	15	77	71	—	—	—	air-cooled aftercooler 61½ x 34¼ x 39½	1014
				110	360	15	119	114	103	—	—		
				110	500	20							
				145	360	15	162	156	145	140	134		
				145	650	20	216	201	191	185	180		
190	360	15											
190	650	25	—	—	—	—	—						

Compresores Booster EP, máxima presión de descarga de 650 psig*

Modelo	Cilindros	Desplazamiento (cfm)	Velocidad Compresor (rpm)	Presión de Entrada (psig)	Presión de Descarga Máx. (psig)	Motor (hp)	Entrega de aire libre en CFM a varias presiones de salida					Dimensiones Máx. La x An x Al (pulg.)	Peso Máx (lb.)	
							290 psig	360 psig	500 psig	580 psig	650 psig			
N 753-G	3	37	1300	75	360	30	180	167	—	—	—	water-cooled aftercooler 78 x 40 ¹ / ₄ x 40 ¹ / ₄ air-cooled aftercooler 109 ³ / ₄ x 39 ³ / ₄ x 41	2094	
		37	1300		290		278	252	212	245	—			
		35	1230	360	145	30								378
		37	1080	500			190	40	487	466	431			
		37	1300	290	110	30								60
		33	1170	360			145	40	533	524	400			
		35	1250	500	190	50								652
		33	1170	580			110	50	60	—	—			
		31	1100	650	145	40								51
		37	1300	290			145	50	46	1140	145			
		37	1300	360	145	50								53
		34	1210	500			190	50	42	1040	145			
		31	1100	580	190	50								40
		29	1040	650			190	50	38	940	145			
53	1300	75	360	40	259	241						—	—	—
53	1300	110	290	40	401	380	327	—	—					
53	1300		360	50										
46	1140	145	500	50	533	524	400	371	340					
53	1300		290	40										
53	1300	145	360	50	652	580	527	437	428					
42	1040		500	50										
40	990	190	580	50	60	—	—	501	438	412				
38	940		650	50										
53	1300	190	290	40	42	1030	190	500	580	506				
44	1100		360	50										
42	1030	190	500	50	53	1300	110	500	500					
35	870		580	50										
35	870	190	650	50	47	1170	145	580	650	—	—	501	438	412
53	1300		500	50										
53	1300	110	500	50	51	1250	190	580	650	—	—	640	553	506
47	1170		650	50										
46	1140	145	650	50	44	1100	190	580	650	—	—	640	553	506
51	1250		500	50										
44	1100	190	580	50	42	1030	190	650	—	—	—	—	—	
42	1030		650	50										
76	1040	75	290	50	371	319	—	—	—	—	—	—	—	
67	920		360											
64	870	110	290	50	473	392	—	—	—	—	—	—	—	
53	720		360											
64	870	145	290	50	632	544	—	—	—	—	—	—	—	
53	720		360											
56	760	190	290	50	731	682	—	—	—	—	—	—	—	
53	720		360											

Todos los estos modelos también están disponibles con postenfriadores enfriados por agua. Favor consultar a la fabrica por rendimiento, diagramas dimensionales, y otros datos técnicos.

Especificaciones sujetas a cambios sin previo aviso.

KAESER COMPRESORES

Construidos para toda la vida.™

Oficinas Principales:

Kaeser Compresores de México S. de R.L de C.V.
Calle 2 No. 123 Parque Industrial Jurica
76100 Querétaro, Qro México
Tel. (52) 442-218-6448
Fax. (52) 442-218-6449
e-mail. sales.mexico@kaeser.com
website. www.kaeser.com.mx

Kaeser Manufacturing Plants Certified:



Los especialistas en Aire Comprimido

Con más de 85 años de experiencia, Kaeser es el especialista en sistemas de aire. Los 100.000 metros cuadrados de nuestras modernas instalaciones nos permiten disponer permanentemente de un amplio inventario. Con centros de servicio a nivel nacional y la garantía para entregar repuestos de forma inmediata las 24 horas del día, los clientes de Kaeser pueden estar seguros de contar con el mejor servicio post-venta que brinda el mercado. El compromiso de Kaeser es suministrar sistemas de aire comprimido de la mejor calidad para aplicaciones con requerimientos específicos.